

方捆机

打结器说明书

rosboch



目录

使用之前

打结器零件图

正确安装打结器

打结器调整

1. 鹰嘴调整
2. 压绳夹调整
3. 脱绳臂调整

定时调整

针的定时

拨线板的定时

夹绳盘的定时

空载有绳打结器打结试验

绳连接到夹绳盘的方法

影响打结的因素及调整

常见打结失败原因及改进措施

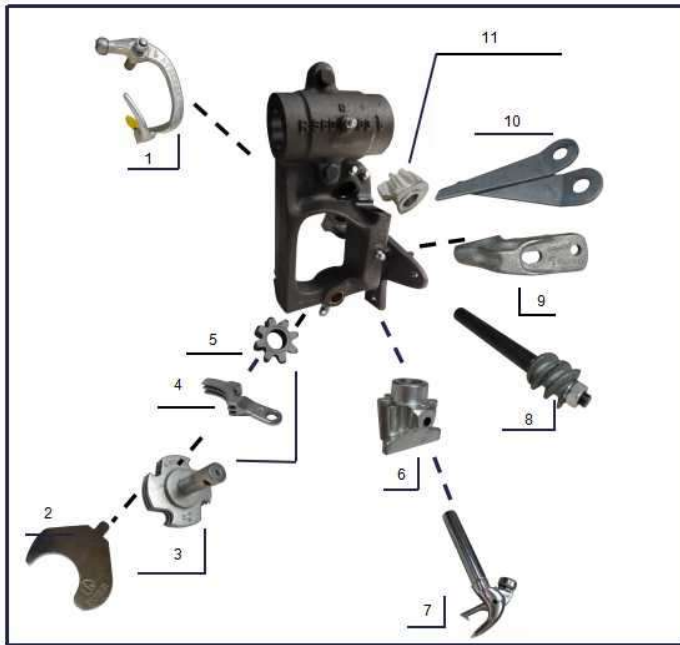
打结器装配总图及易损清单

捆绳选择

润滑

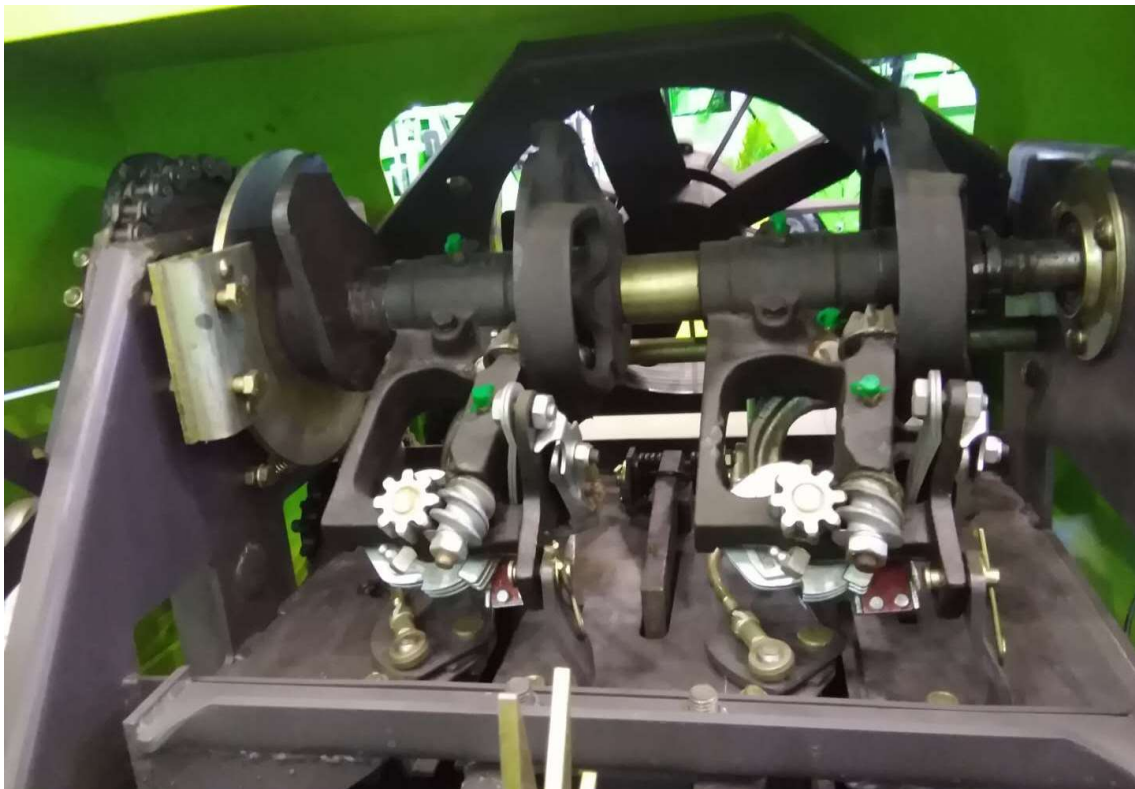
打结器清理

打结器零件图



- | | |
|----------|-----------|
| 1. 脱绳臂 | 7. 鹰嘴 |
| 2. 清绳片 | 8. 蜗杆轴衬套 |
| 3. 夹绳盘 | 9. 压舌板 |
| 4. 压绳夹 | 10. 板簧 |
| 5. 夹绳盘齿轮 | 11. 蜗杆轴齿轮 |
| 6. 鹰嘴齿轮 | 12. 齿盘 |

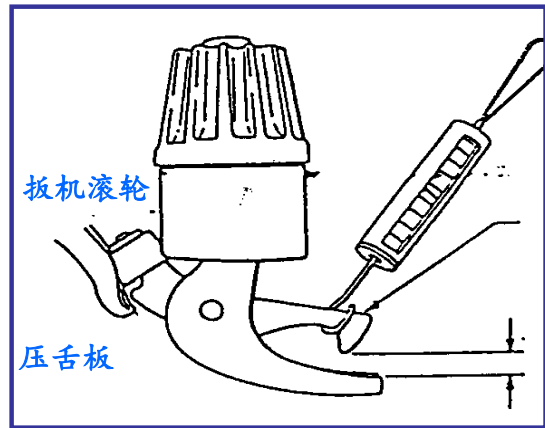
正确安装打结器



在安装完成后，还需对以下零件在空载无绳的情况下进行调整，以便正常使用。

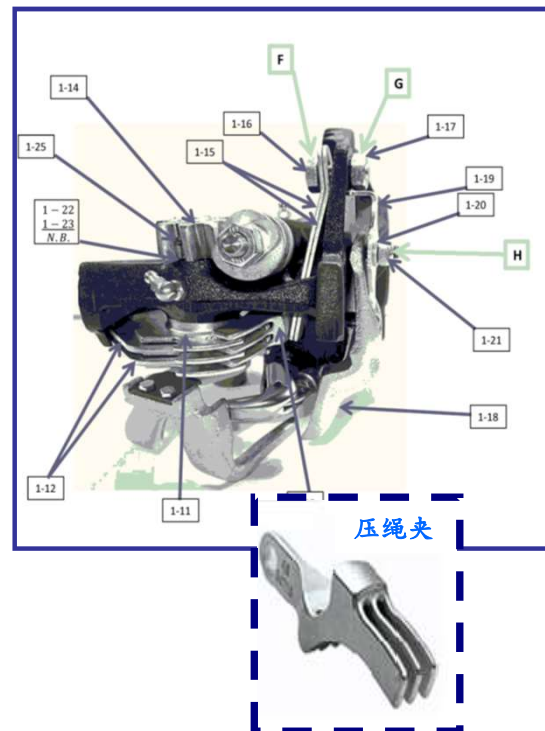
1. 鹰嘴调整

- 鹰嘴扳机开启压力过大或过小会导致打结失败。压力过大，绳结不能正常脱离鹰嘴，引起绳断裂；压力过小，则会导致单弓结或者双弓结。
- 鹰嘴扳机开启压力由压舌板压紧鹰嘴扳机上的滚轮压力决定的。压舌板压力通过压舌板弹簧片上的调节螺母调整。
- 调整时拧紧鹰嘴调整螺栓上的螺母可增大扳机压力，反之会减小压力。



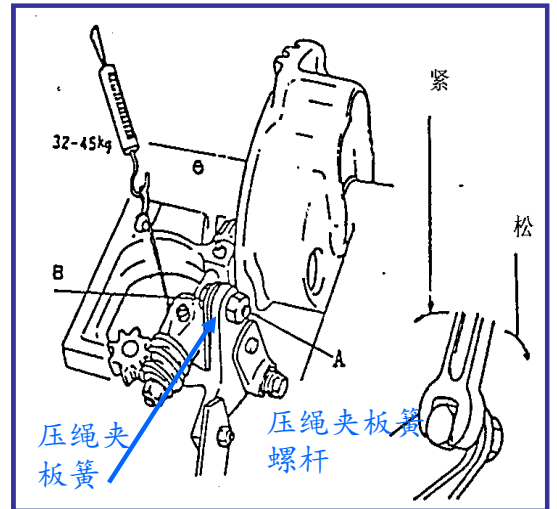
2. 压绳夹调整

- 压绳夹用途——夹持打捆绳，并保证能绕线。



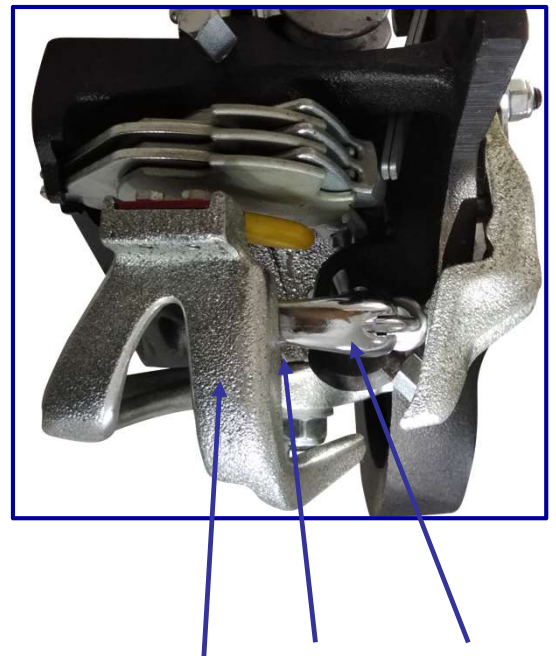
打结器说明书

- 调节标准—当线被拉紧，同时线能拉动时的拉力为32~45Kg，感觉不紧也不松。压绳夹板簧螺杆拧紧力矩：1.5-5 Nm；压绳夹板簧螺母拧紧力矩 2.5-10 Nm.
- 调节方法—拧松螺母“**A**”，调整螺栓“**B**”，再拧紧螺母“**A**”。
- 注意事项—压绳夹的压力依赖于打捆密度，所以可根据打捆密度需要来调整。
- 在压绳夹上施加过大的弹簧压力，是通常犯的一个错误。当进行调整时，一次仅把调节螺钉旋转1/6圈，直到调整到正确的压力。



脱绳臂调整

- 脱绳臂作用—使捆绳从鹰嘴上脱下。
- 正确位置—脱绳臂圆弧凹槽在工作时轻轻碰着鹰嘴背面凸圆弧。
- 调节方法—当二者间出现缝隙，捆绳不能从鹰嘴上脱下时，应如下调整：
 - a. 卸下连接打结器的弹簧和螺栓，抬起打结器，用榔头轻打脱绳臂凸出部，使两圆弧轻轻接触。
 - b. 放下打结器，拧紧螺栓并装上弹簧，再试验并确认。
 - c. 如割绳刀割不断捆绳时，磨刀或换新刀。



榔头
敲击处 脱绳臂
凹槽圆弧 鹰嘴
凸圆弧

定时调整

在使用机器之前，必须将活塞、喂入器、针等同步，避免发生碰撞现象。

在使用打结器打结之前，需要按照以下顺序调整以下零件之间的定时

- 针相对于打结器的定时
- 拨线板相对于针的定时
- 夹绳盘的定时

打结器装配总图与易损件清单

打结器装配总图

序号	名称	数量
1	架体	1
2	蜗杆轴齿轮	1
3	夹绳盘齿轮	1
4	弹簧	1
5	蜗杆	1
6	鹰嘴	1
7	鹰嘴齿轮	1
8	割绳刀	1
9	脱绳臂	1
10	清绳片	2
11	夹绳盘	1
12	齿盘	1



捆绳选择

捆绳选质量好的绳，粗细均匀，抗拉强度高，草捆绳粗细不匀或强度不够都影响打捆的成功率。捆绳的质量要求：

- 1) 绳子的抗拉力大于100kg。
- 2) 每捆绳长1500-2000米，绳团高度为25-26cm，绳团直径24-25cm。绳团坚实，不易弄坏、散团。
- 3) 一团最好不要有绳结。
- 4) 绳的粗细一致，表面光滑无软毛。
- 5) 绳的材质可用聚丙烯尼龙绳。

打结器说明书

润滑

有效的润滑是保证打结器稳定工作的保障，对打结器的保养直接影响打结器的使用寿命。建议如下：

- (1) 在打结器前方安装除尘风机，对打结器进行持续的清洁。针对打断秸秆，采用高压气枪效果更佳。
- (2) 作业前准备工作
 - 对打结器加注润滑油的作用是保证各轴部单元的清洁和润滑！
 - 润滑油应保证不凝固。
 - 润滑油脂选用2号甲级锂质脂。
 - 作业过程中在打结器架体上的黄油嘴处每班必须加注润滑脂2~3次（每250~500包加油一次），在脱绳臂尾部滚轮、鹰嘴滚轮处滴注20号机油2次，保证滚轮运转灵活，没有卡滞现象

打结器清理

- 每天工作结束后，清洗打结机构，并涂润滑脂。
- 每作业季节结束后应对机具进行全面检查、保养与调整；彻底清理机具各部杂物与泥土并停放于干燥通风处。



rosboch

欢迎访问我们的网址www.richfulcat.com
或者电话联系我们的客服专员，以了解更多信息。

rosboch

罗丝博（上海）贸易有限公司
地址：上海市奉贤区沪杭公路3208号
电话：021-60512393
手机：187 2135 8213
Email: sales@rosboch.cn